



South Plastic Industry



南部化成 食品容器製造商

✉ contact@southplastic.com



食品包裝容器 的專業選擇

南部化成創立於1983年，工廠坐落於屏東縣，我們致力於HIPS、PP、PET、超透PP等產品，通過ISO9001、ISO45001、HACCP、ISO22000、ISO14001、BRC、ISO50001、BRC、SCS、GRS等多項驗證，提供值得您信賴的食品容器。

SPI近年來取得「開盒辨識容器」、「杯蓋」等多項專利產品，此外更創新研發出「超透PP」產品來提昇市場滿意度；因應低碳永續的時代來臨，SPI積極轉型使用再生料rPET及可生物分解Ecorevo等環保塑料生產食品容器，減少塑化原料生產，以行動力落實永續環保，為地球盡一份心力。





公司歷程

- 1983 ● 主要經銷日式食品包材
- 1992 ● 於屏東縣設廠，主要生產食品塑膠容器
- 1999 ● 成為知名連鎖便利商店、超市等大型企業之合格供應商
- 2003 ● 公司轉型並更名爲『南部化成』
- 2005 ● 取得ISO 9001驗證
- 🏆 2011 ● 榮獲2011年度績優企業金炬獎

2012 ● 擴建屏東工廠，引進先進設備，擴大產能

2013 ● 台灣超商龍頭認證之A級供應商

2014 ●
• 取得ISO22000、HACCP 食品衛生驗證
• 屏東新建廠房落成

2015 ●
• 拓展北美經銷業務
• 取得SafetyPack專利

2016 ●
• 榮獲國家品牌玉山獎
• 通過BRC全球食品安全標準驗證

2017 ● 取得ISO 14001驗證

2018 ● 研發開盒可辨識容器 2.0版

2019 ●
• 取得ISO45001驗證
• 研發超透PP膠片&產品

2020 ● 研發開盒可辨識容器 3.0新版

2021 ● 生產環境友善產品Cycle +

2023 ●
• 取得SCS回收材料成分驗證
• 使用PCR再生料生產食品容器

2024 ● 取得GRS全球回收標準

誠信至上
品質第一



SPI 重視食品安全、新鮮、美觀和便利的需求，並致力創造出更具吸引力且提升價值的包裝，提升市場的滿意度。



SPI 在各方面保持著積極、熱情並耐心傾聽客戶的需求，堅持給予客戶最優良的品質及最即時的服務。



持續提昇自我能力，不斷創新、改良產品，得以適應市場上的變化趨勢，並且積極研發具有環保意識的產品來讓世界更好。

整合式供應鏈 效率再升級

SPI 擁有先進的設備和通過 SGS 認證的高標準流程，是食品包裝產業中值得信賴的合作夥伴。我們的團隊從研發、設計、測試、母粒混合、押出、樣品提供到量產，提供整合性的專業服務。

結合我們的專業技術與整合服務，不僅大幅縮短開發時間，也幫助客戶提升產品競爭力，創造更高效、更有價值的解決方案。



高品質製程維持 食品衛生安全標準



- 每一道工序、產品皆通過嚴格SGS驗證
- 膠片到成品皆由廠內製成，提升彈性與效率
- 自廠押出HIPS、PET、PP、超透PP、rPET等皮料
- 打造連續不中斷的生產流程，兼顧產能與產品安全
- 比照潔淨室管理的全自動生產線
- 廠內設有研發實驗室與品保團隊，確保品質穩定



respire™ 是什麼？

respire™ 源自法文「respire (呼吸)」一詞，象徵重生與希望，除了讓塑膠材料重生，也讓地球能再次自在呼吸。respire™ 不僅是個口號，更是展現了南部化成對永續未來的積極承諾。我們結合創新技術與環保材質，為塑料帶來轉機，也為地球環境創造更多可能。

- 減量設計 **reuse** - 降低厚度強化結構，減少用料
- 減碳節能 **reduce** - 優化製程，降低排放與能耗
- 綠色標準 **PFAS free** - 產品符合國際環保規範
- 循環經濟 **recycle** - 回收再製，促進資源再利用



respire

“ respire™ Nature, respire™ Life. ”

用行動落實ESG價值
為地球創造正向循環

109年太陽能版總發電度數392,040

SPI 不只是製造，更致力於成為環境友善的推動者。從能源使用到資源管理，每一個細節都追求更少浪費。我們更建置了可達357千瓦最大發電量的太陽能供電系統，執行了環境保護推動及資源循環永續再利用。



減少碳排放

200 噸



可種植樹木

18,141 顆



全年度供電

100 戶

*經濟部能源局: 1棵樹約可吸收碳排11~18公斤，採計最低吸碳量 11 公斤
每戶供電度數資料來源: 台灣電力公司108年度每戶每月326度

通過 SCS 認證的 再生rPET食品包裝

SPI 已通過 GRS 與 SCS 等國際永續認證，所有 PET 系列產品皆可依需求客製添加10%~100%的回收再生料，用於食品級包裝容器的生產。除了採用PCR(消費後回收)材料，於廠內也善用PIR(生產端回收)再生塑料技術，有效提升整體回收率至40%，進一步減少原生原料的使用與製程廢料的產生。透過循環再製的生產流程，降低碳足跡、減輕環境衝擊，以實際行動邁向永續發展的目標。



MINIMUM 100% RECYCLED CONTENT
POST-CONSUMER





滿足各式
包裝需求

多元的產品線

南部化成供應 HIPS、PP、PET、超透明PP以及環保再生材質等，從材質選擇到應用場景，皆能靈活搭配，滿足不同客戶與市場需求。

其中包含:可微波餐盒、湯碗、沙拉盒、涼麵盒、三明治盒、壽司盒、烘焙、冷凍食品專用包裝、冷藏小菜盒、飲料杯蓋、安心食品容器等，無論是高透防霧、加熱、保鮮或食品安全識別，我們都能提供相對應的解決方案。另外，我們擁有完整的開模與設計資源，可依據客戶需求進行深度客製化。不僅支援現有產品尺寸與結構的微調也能從零開始開發專屬包裝款式。

- 材質厚度與剛性選擇，兼顧成本與實用性
- 色彩與圖案設計(包含品牌專屬色與印刷)
- 回收再生比例調整，強化企業永續形象

SAFETYPACK 專利安全機制



安全密封 安心保鮮

隨著消費習慣的改變，消費者更重視每一層運輸過程中的食安問題。
讓我們為您把關食品的安全，防止過程中遭惡意開啟。

SPI 研發的專利安全機制提高食品的安全性，可一眼識別產品是否已遭破壞，避免購買到食安疑慮之商品；業者也能即時回收已破壞之產品，降低『需下架所有產品』的損失及浪費。



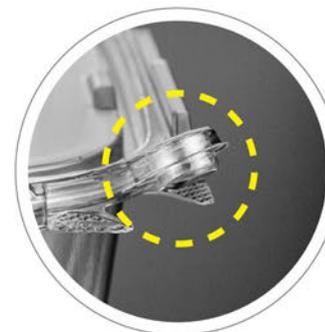
破壞前

提升市場販賣
的食品安全



破壞後

可一眼辨識
扣子已遭破壞



降低風險

降低破片掉入食物中
誤食風險

安全升級 熱飲也安心

我們研發的專利PP耐熱杯蓋，具備優異的耐熱性與密封性，即使用於熱湯、熱飲也不易變形、不釋放有害物質，是取代傳統PS杯蓋的理想選擇。

杯蓋結構採用補強溝設計，即便在降低材料厚度的同時，依然保有良好挺性與耐壓性，並具備優異的堆疊穩定性。不僅能減少塑料使用量，亦有效節省儲存空間與運輸成本，是兼具機能與環保效益的高性能選擇。

- 杯蓋口徑尺寸：Ø 80mm、Ø 90mm
- 產品顏色：透明、黑色、白色
- 可耐熱溫度：110°C (230°F)



超透視覺
看得見的安心



原色PP
☆☆☆☆☆



超透明PP
☆☆☆☆☆

超透 PP 與 PET 有同等的透明清晰度。儲存溫度: 4°C~110°C，微波加熱及冷藏時，不會起霧及冷凝，消費者易查看內容，確保食物的新鮮度，也可避免訂單上的錯誤。

在製程方面可使用較低的加工溫度熱成型產品，有效減少能源消耗、降低環境成本。同時，這些添加劑能夠在不影響剛性的情況下生產更薄的PP蓋子，有助於減少塑料的使用量、增加產量。

從包裝開始 實踐永續承諾



0微塑料

0汙染

0焚燒

ECOREVO® 通過英國 BSI PAS 9017 認證，能在室外環境中於兩年內自然分解，不產生微塑膠、不釋放有害殘留，對土壤與生態無害。即使添加了分解機制，容器仍具備與傳統塑膠相同的強度、安全性與耐用性，且可完全回收再利用，不影響現有回收流程。是一款兼顧永續、功能與成本效益的包裝新選擇。

